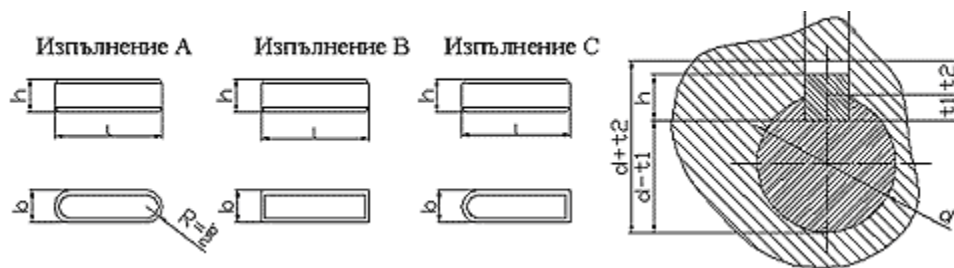


ПРИЗМАТИЧНИ ШПОНКИ

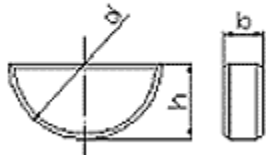


d	b, h9	h, h11	l	t1	t2
10-12	4	4	8-45	2.5	1.8
12-17	5	5	10-56	3	2.3
17-22	6	6	14-70	3.5	2.8
22-30	8	7	18-90	4	3.3
30-38	10	8	22-110	5	3.3
38-44	12	8	28-140	5	3.3
44-50	14	9	36-160	5.5	3.8
50-58	16	10	45-180	6	4.3
58-65	18	11	50-200	7	4.4

- Ред на дължините на шпонките: $l=6,8,10,12,14,16,18,20,22,25,28,32,36,40,45,50$
- Материал – стомана за шпонка с якост на опън не по-малко от 600 Мра (съгл. БДС 3391-73)
- Граничните отклонения на размерите на шпонковите съединения съгласно БДС 2785-74 трябва да отговарят на следните допускови полета:
 - за широчината b на шпонките – на $h9$
 - за височината h на шпонките – на $h11$
 - за дължината l на шпонките – на $h14$
 - за дължината на каналите на шпонките – на $H14$

СЕГМЕНТНИ ШПОНКИ

Изпълнение А



Изпълнение В

