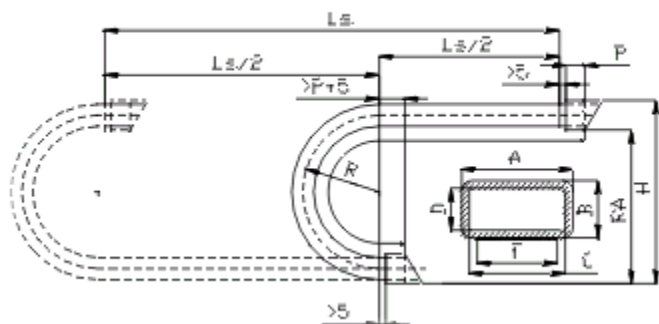


ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА



ФОРМУЛА ЗА ИЗЧИСЛЯВАНЕ ДЪЛЖИНАТА НА КАБЕЛОВОДЕЩАТА ВЕРИГА
 $L=L_s/2+4R+50$

A	B	C	D	P	R +0% - 20%	RA	H вкл. предварително натягане	бе опо
	20	26	16	25	55	120	144	200
	30	43	23	30	72 110 165	150 235 345	104 269 379	300
	50	45	45	50	110	240	294	400
	45	73	38	45	110 220 275	140 260 370	290 510 620	400
	60	80	55	65	165	350	415	500
	50	90	45	60	155	330	385	400
	60	102	52	60	155 250 330	335 525 685	400 590 750	500
	80	109	74	80	220	465	550	500
	80	162	72	80	205	435	520	500
	110	167	102	80	285	600	717	500

оречно сечение отвън

A

B

C

D

P

R
+0%
-
20%

RA

H

вкл.
предварително
натягане

бе
опо

оречно сечение отвътре

(изминат път)

бодна дължина

ус на огъване

очина на вграждане

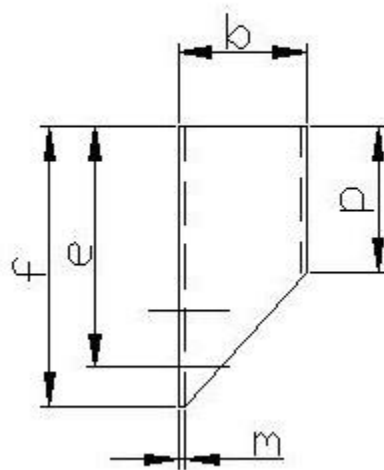
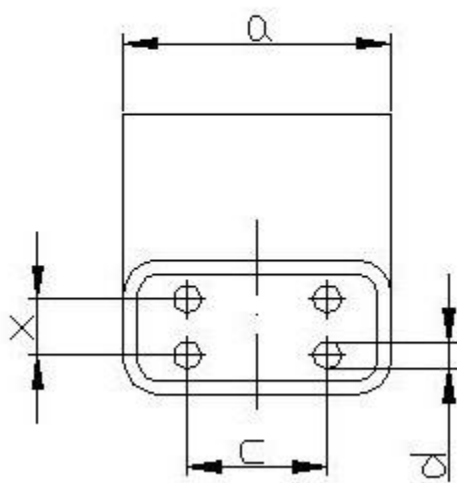
бочина на закрепване на
неца

- малка височина на опората

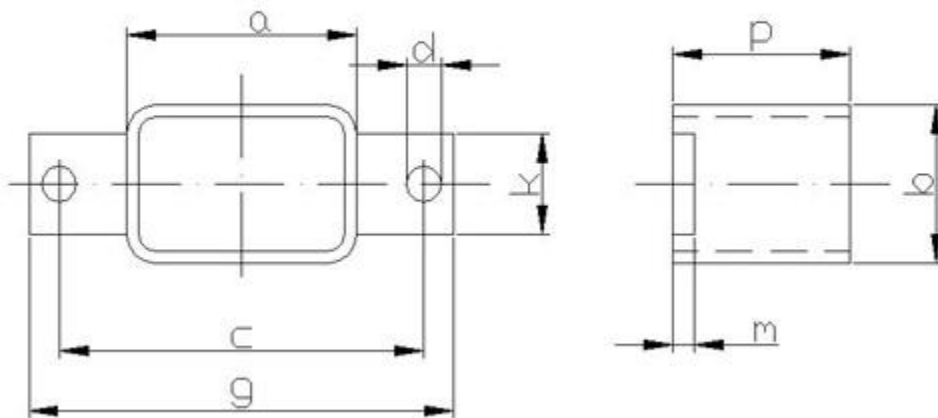
гваща лента

ВИДОВЕ ФЛАНЦИ

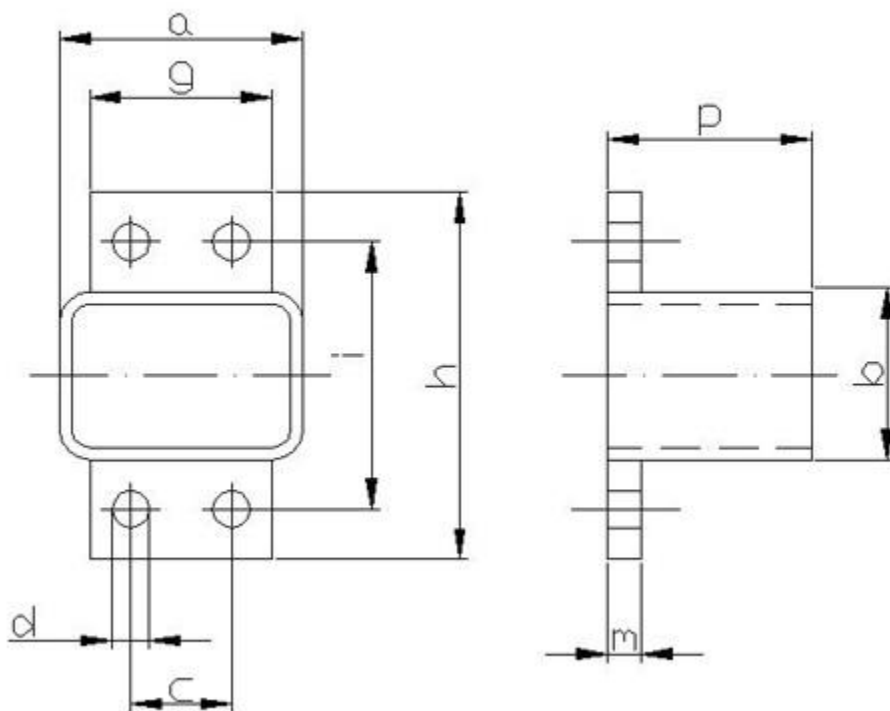
Фланец стационарен



Фигура 10.1.1



Фигура 10.1.2

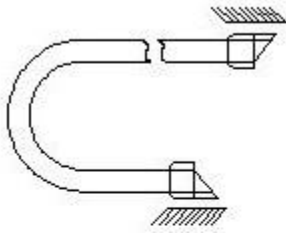


ИЗПЪЛНЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТ ОТ РАЗПОЛОЖЕНИЕТО НА ФЛАНЦИТЕ

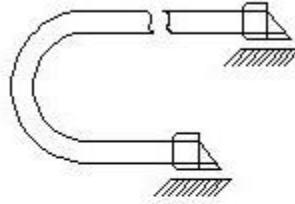
Между фланците, външната тръба и укрепителната лента е изпълнена електросъпротивителна точкова заварка. Същата трябва да осигурява ел. съпротивление до 10 ома.

Двата фланеца на веригите трябва да се заземят към общото заземяване на машината съгласно изискванията на “Правилник по техническа безопасност”.

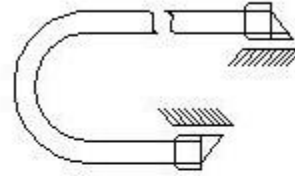
Изпълнение I



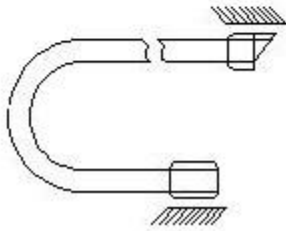
Изпълнение II



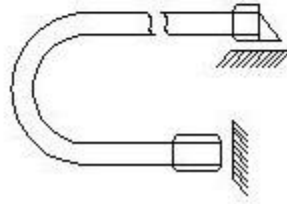
Изпълнение III



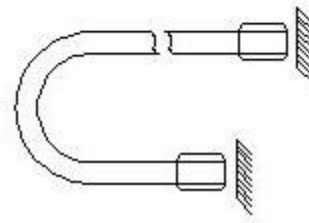
Изпълнение IV



Изпълнение V



Изпълнение VI



ПРИМЕРЕН НАЧИН НА ЗАЯВЯВАНЕ

Примерен начин на изобразяване и заявяване

ВКЗ 2.0.110.1500.I

